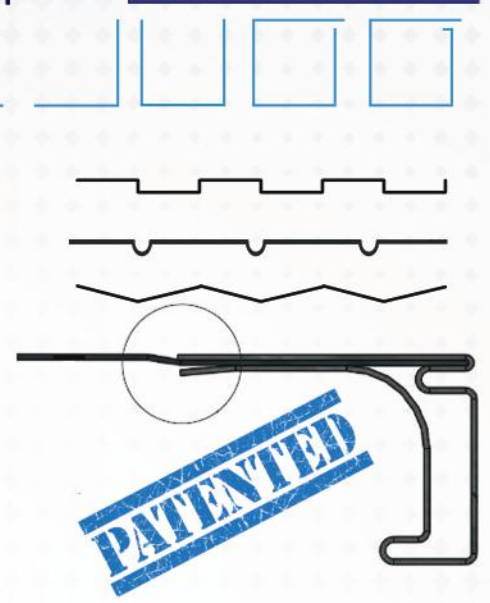




## KARE KANAL MAKİNASI



Kare kanal makinesi rulo sacı belirlenen ölçülerde bükerek ve keserek kare ve dikdörtgen kesitli kanal üretmesi amacıyla dizayn edildi. Kare kanal makinesi kaliteli, standart ve seri bir şekilde kanal üretme imkanı sunmaktadır. Eski sistemlere nazaran üretimdeki kayıpları en aza indirgeyerek verimliliği arttırmaktadır.

Makinaya bilgi girişi ve üretimin izlenmesi PLC kontrollü dokunmatik kumanda ekranından (operatör panelinden) yapılır. Makina, kullanılmaya başladığı ilk günden itibaren üretilen kanal bilgilerini hafızada tutar. Bu özellik önceki üretimlere dair tüm bilgilere erişme imkanı sağlar.

Makinada yer alan gruplar;

- Sıkma-Kesme-Bükme Grubu, - Sac Seçici Ünite (Opsiyonlu), - Otomatik Yağlama Grubu.
- Sac Doğrultma Ünitesi, - 3 Adet Rulo Açıcı (Opsiyonlu), \* Makinede çift desen opsiyonu vardır.

Güç	2,2 kw
Gerilim-Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Akım	5 A
Hava Basıncı	6 bar 449 lt/dk
Yağlama	Otomatik
Besleme Hızı Aralığı	6 mt/dak.
Bükülebilen Kanal Boyu	Min. 125 x 125 mm
Çalışma Hızı	250 x 250 mm kanal imalat hızı 1.10 dk/adet
Max. Üretim Kapasitesi	800 m <sup>2</sup> /gün ± 1 m <sup>2</sup> (8 saat için)
Bükülebilen Kanal Tipi	Düz sac ' L Tipi Kanal ' U Tipi Kanal ' Kare Kanal
Kenet Tipleri	Pittsburgh, Snaplock, Nulock
Rulo açıcı ünite kapasitesi	İç çap Ø 508 mm Max. sac eni 1500 mm Rulo ağırlığı max. 5 ton
Sac Kalınlıkları	0,5 – 1,2 mm arası Galvaniz 0,5 – 0,8 Paslanmaz,
Uzunluk x genişlik x yükseklik	7,3 mt x 2,2 mt x 1,5 mt (3 adet rulo açıcı ile birlikte)
Net Ağırlığı	3360 kg
Desen Silindiri	Z Desenli
Opsiyonlar	* İsteğe bağlı olarak farklı desen seçenekleri Trapez desen Sente Form U tip Desen * Etiket makinesi