



DİK KAPATMA MAKİNASI



Kare veya dikdörtgen kesitli havalandırma kanallarınızı üretildikten sonra kapatabilmeniz için tasarlanmış bir makinedir. Makinede Pittsburgh kenet ile kapatma işlemi gerçekleştirilmektedir. Kenet şekli daha sıkı ve hava geçirgenliği daha azdır. Bütün flanş tipleri için uygundur. Hızlı çalışır ve kullanımı kolaydır.

Güç - Akım	4 KW - 20A
Kalınlık:	0,5-1,2 mm
Kanal Uzunluğu:	1200,1250,1500,1800
Kanal Flanş Ebatı:	Bütün Flanşlara Uygun
Hidrolik Yağ Kapasitesi:	80 L
Ağırlık:	1000 kg
Ölçüler:	1100 mm x 900 mm x 2800
Voltaj:	380-400 V/ 3 PH/ 50 Hz



PLAZMA SAC BESLEME

Plazma makinesinde en büyük problem sacda verilen firelerdir. Çoğunlukla kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır. Sac besleme ünitemiz, sacı rulo sacdan alır, doğrultur, ve plazma makinesinin üstüne verir. Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller, Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.



Güç	2,2 kw
Gerilim-Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Akım	6 A
Besleme Hızı Aralığı	Ort: 4 mt/dak.
Rulo Açıcı Ünite Kapasitesi	İç Çap: Ø 508 mm, Max. Sac Eni: 1500 mm, Rulo Ağırlığı Max: 5 ton
Sac Kalınlıkları	0,5 – 1,2 mm Arası
Uzunluk x Genişlik x Yükseklik	1,22 mt x 2,18 mt x 1,2 mt + (Opsiyonel Rulo Açıcı Adedi)
Net Ağırlığı	880 kg
Rulo Açıcı Ağırlığı	280 kg/adet
Opsiyonlar	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 Beslemeli ve Rulo Açıcılı