

## ARD GERME KILIF MAKİNASI (POST TENSIONING DUCT)



Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korigeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliği sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duyulmaz. Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta boru ile birbirlerine vidalanma işlemi yapılır. Bir üst çaptaki kanal manşon gibi kullanılır ve bu sayede kanal boyları birbirine bağlanarak uzatılmış olur. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Böylelikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

### Teknik Veriler

Güç	:	24 KW
Gerilim-Frekans	:	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+N+PE
Akım	:	60A
Sac Kalınlığı	:	Galvaniz 0,35mm - 0,50mm
Sac Eni	:	78mm
Kordon Sayısı	:	4 Adet ve 3 Adet
Kenet Genişliği	:	5,2mm
Sac Çekme Hızı	:	4m/dk - 39m/dk
Yağlama	:	Otomatik
İstenilen Boyda Üretim	:	Otomatik Kesim
Maksimum Boru Uzunluğu	:	6 Metre ( Ekstra Sehpa ile Arttırılabilir)
Sehpa Tipi	:	Otomatik Devirmeli Sehpa
Kesim Tipi	:	Plazma Kesim
Sac İlave	:	Makina Üzerindeki Dahili Punta Makinası İle Yapılır
Hava İhtiyacı	:	6 Bar 7lt/dk
Makina Ağırlığı	:	650 Kg
Makina Ölçüleri (UxGxY)	:	3,2m x 1,75m x 2,5m (2 Sehpa İçin)
Kalıp Ölçüleri	:	50mm-55mm-60mm-65mm -70mm-75mm-80mm-85mm -90mm-95mm 100mm-105mm-110mm-115mm-120mm-125mm-130mm-135mm