

## YUVARLAK DİRSEK MAKİNASI



Plazma kesim makinasında kesilerek elde edilen yuvarlak kesitli segmentleri birleştiren makinedir. Makina iki istasyondan oluşmaktadır. Birinci istasyonda segmentlere erkek ve dişi flanş yerleri açılmakta ikinci istasyonda montaj ve kapatma işlemi gerçekleştirilmektedir. Bu makine, güçlü hidromotorlar sayesinde 1.2mm kalınlığa kadar işlem yapabilir. 0,5-1,2 mm kalınlığında dirsek, redüksiyon ve sonlandırma elemanları yapımında kullanılmaktadır. Elde edilen yuvarlak kesit lifittingsler, standart, kaliteli ve sızdırmaz olacaktır. Makina üzerinde aynı anda iki eleman çalışabilmektedir. Bir çaptan diğer çapa geçiş süresi kısadır. Böylelikle süreden ve işçilikten %80 avantaj sağlanmaktadır.

\*Hazırlık Ünitesi ve Kapatma Ünitesi olarak iki bölümden oluşmaktadır.

### Teknik Veriler

Güç	:	5 KW
Gerilim-Frekans	:	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Akım	:	12,5A
Hidrolik Sistemi:	:	Var
Hava Basıncı	:	6 Bar 9 lt/dk
Çalışma Aralığı	:	Ø100mm - Ø1250mm
İmalat Süresi	:	Ø200mm 90° Dirsek için 4 Parçalı Olarak 2 dakika
İşlenebilen Sac Kalınlıkları	:	0,50mm - 1,20mm
Makara Takımları	:	Flanş Yüksekliği      Çap Aralığı 5mm                              Ø125mm - Ø250mm 7,5mm                            Ø50mm - Ø500mm 10mm                            Ø500mm - Ø1250mm
Makina Ölçüleri (UxgxY)	:	2,7m x 0,8m x 1,07m
Makina Ağırlığı	:	890 Kg
Opsiyonlar:	:	Ø 1500, Kalınlık 1,5mm