



ARD GERME KILIF MAKİNASI (POST TENSION DUCT)



Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korigeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliği sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duyulmaz. Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta bir boruyla birbirlerine vidalanma işlemi yapıлып, farklı çaptaki kanal manşon gibi kullanılarak kanal boyları uzatılır. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Böylelikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

Güç - Akım	20 KW - 40A
Gerilim - Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Sac Kalınlığı	Galvaniz 0,4 mm - 0,5 mm
Sac Eni	78 mm +0 /-0,5
Kordon Sayısı	4 Adet
Kenet Genişliği	5,2 mm
Sac Çekme Hızı	4-39 mt/dakika
Yağlama	Otomatik
İstenilen Boyda	Otomatik Kesim
Max Boru Boyu	Limitsiz
Sehpa	Otomatik Devirmeli
Kesim Tipi	Plazma Kesim
Sac İlave	Makina Üzerindeki Punta Makinası İle Yapılır.
Hava İhtiyacı	6 bar 7 lt/dk
Besleme Gerilimi	3 Faz + Toprak + Nötr
Makine Ölçüleri	3,2 mt x 1,75 mt x 2,5 mt (2 Sehpa İçin)
Makine Ağırlığı	650 kg
Ürün Çapları	(40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125 - 130 - 135) mm