



## YUVARLAK DİRSEK MAKİNASI



Plazma kesim makinasında kesilerek elde edilen yuvarlak kesitli segmentleri birleştiren makinedir. Makina iki istasyondan oluşmaktadır. Birinci istasyonda segmentlere tekli ve çiftli flanş yerleri açılmakta ikinci istasyonda kapatma işlemi gerçekleştirilmektedir. Bu makine, 0,5-1,2 mm kalınlığında dirsek, redüksiyon ve sonlandırma elemanları yapımında kullanılmaktadır. Elde edilen yuvarlak kesitli fittingsler, standart, kaliteli ve sızdırmaz olacaktır. Makina üzerinde aynı anda iki eleman çalışabilmektedir. Bir çaptan diğer çapa geçiş süresi kısadır. Böylelikle süreden ve işçilikten %80 avantaj sağlanmaktadır.

### MAKİNADAKİ FONKSİYONLAR

1-Tekli Flanş 2-Çiftli Flanş 3-Tekli-Çiftli Montaj 4-Kapatma

\*Birinci ve ikinci işlemler flanş çalışma istasyonunda, üç ve dördüncü işlemler ise kapatma istasyonunda gerçekleştirilir.

Güç	4 KW	
Gerilim - Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE	
Akım	25 A	
Hava Basıncı	6 bar 9 lt/dk	
Çalışma Aralığı	Ø 125 mm – Ø 1250 mm	
İmalat Süresi	Ø 200 mm 90° Dirsek İçin 4 Parçalı 2 Dakika	
İşlenebilen Sac Kalınlıkları	0,5 mm - 1,2 mm	
Makara Takımları	Flanş Yüksekliği	Çap Aralığı
	5 mm	Ø 125 - 250 mm
	7,5 mm	Ø 250 - 500 mm
	10 mm	Ø 500 - 1250 mm
Hidrolik Yağ Miktarı	55 Litre 46 Viscosity	
Uzunluk x Genişlik x Yükseklik	2,7 mt x 0,8 mt x 1,07 mt	
Net Ağırlığı	890 kg	